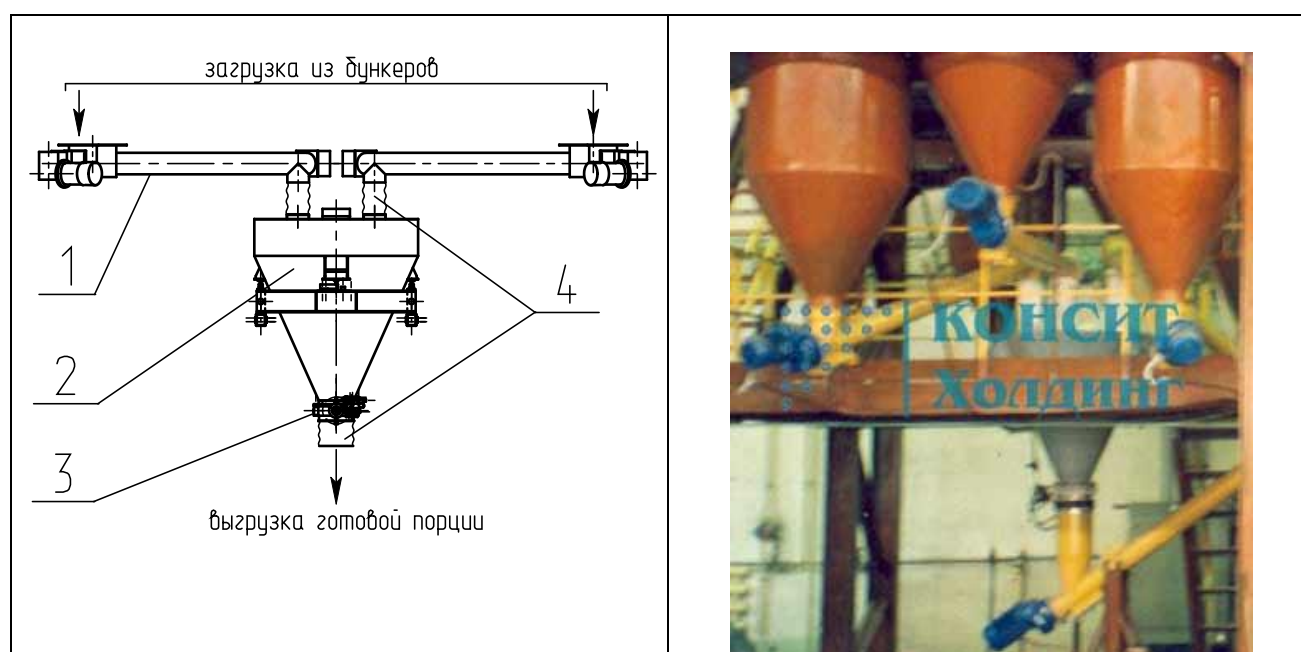


Дозаторы бункерные весовые (дозирование "с присыпкой")

Предназначены для накопления, взвешивания и выгрузки сыпучих материалов крупностью до 5 мм с температурой до +50°С при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С.

Весовые дозаторы используются в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, химической, строительной и других отраслях промышленности.

Дозаторы могут быть выполнены как для однокомпонентного, так и для многокомпонентного дозирования (как правило, до 6 компонентов на одну весоизмерительную емкость).



Состав дозатора:

1 - емкость весоизмерительная; 2 - питатель винтовой; 3 - затвор дисковый поворотный с пневмоприводом; 4 - гибкая вставка.

Весовой дозатор состоит из нескольких питателей (с максимальной длиной транспортирования до 6 м) и весоизмерительной емкости, установленной на тензометрических датчиках силы. На выходе емкости расположен дисковый затвор, управляемый пневмоприводом.

Работа дозатора осуществляется следующим образом: приводы винтовых питателей бункеров последовательно и с заданной точностью производят загрузку весоизмерительной

115093, Г.МОСКВА ул.Люсиновская, д.39 стр.5

Тел/факс:(499) 236-25-09, 237-43-03

E-mail: info@consit.ru

URL: consit.ru, vibro-technika.ru, vibrosita.ru, vibropitateli.ru

емкости в двух режимах «грубо» и «точно». Регулирование производительности винтовых питателей осуществляется частотными преобразователями.

По окончании дозирования компонентов дисковый клапан, установленный в нижней части весоизмерительной емкости открывается, и взвешенная порция компонентов выгружается в смежное оборудование (например, в смеситель) и после времени, необходимого для успокоения системы, дозатор готов к набору следующей порции.

Весовые дозаторы могут изготавливаться из нержавеющей или углеродистой стали.

Привод заслонки может быть выполнен электрическим.

Дозаторы могут поставляться с полностью собранными шкафами управления, включающими в себя: программируемый логический контроллер (либо микропроцессорное реле), операторскую ж/к сенсорную панель, весовой индикатор, частотные преобразователи (для управления работой винтовыми питателями), пуско-защитную аппаратуру. Возможна комплектация дозатора только весовым терминалом, для его встраивания в АСУ, уже имеющейся на производстве у заказчика.

Техническая характеристика весоизмерительной емкости дозатора.

| Показатели | Значение | | |
|--|----------------|-----------------|----------------|
| | ДВ-500-К-370 | ДВ-800-К-895 | ДВ-1000-К-606 |
| Геометрическая вместимость бункера, м ³ | 0,5 | 0,8 | 1,2 |
| Полезная вместимость бункера, м ³ | 0,32 | 0,5 | 1,0 |
| Точность дозирования, % | 1...2* | | |
| Диапазон дозирования, кг | 40 ... 500 | 60...800 | 100...3000 |
| Устройство взвешивания – тензорезисторный датчик силы | | | |
| Устройство выгрузки – затвор дисковый с пневмоприводом | | | |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см ²) | 0,63 (6,3) | | |
| Габаритные размеры (LxVxH), мм | 1269x1268x1393 | 1269x1268 x1663 | 1672x1632x1851 |
| Масса, кг (без автоматики) | 194 | 218 | 311 |

* Обеспечивается при производительности питателей в режиме досыпки 1кг/с

Достоинства

- ✓ Герметичность потока дозируемых материалов
- ✓ Простота установки и регулировки параметров
- ✓ Высокая надежность дозаторов
- ✓ Высокая помехозащищенность весовых компонентов системы
- ✓ Малая занимаемая площадь

115093, Г.МОСКВА ул.Люсиновская, д.39 стр.5

Тел/факс:(499) 236-25-09, 237-43-03

E-mail: info@consit.ru

URL: consit.ru, vibro-technika.ru, vibrosita.ru, vibropitateli.ru